

RAPID

Das integrierte Schnelldrehermodul

www.gollmann.com

DER GO.compact DER EXTRAKLASSE

Das neu entwickelte vollautomatische Schnelldrehermodul **RAPID** ist die perfekte Ergänzung für die automatisierte Lagerung und Ausgabe von häufig nachgefragten Medikamenten, den sogenannten Schnelldrehern. Durch die extrem hohe Auslagerungsgeschwindigkeit, lässt sich die Leistungsfähigkeit und Effizienz des **GO.compact** um ein Vielfaches steigern.

Die Bestückung des Schnelldrehermoduls **RAPID** erfolgt über das vollautomatische Einlagerungsterminal oder die manuelle Schnelleinlagerung des **GO.compact**. Die Systemgreifer übergeben die Medikamente an das vollautomatische, zum Patent angemeldete Einlagerungsportal, welches die Kanäle befüllt – kein händisches einsortieren, alles vollautomatisch. Natürlich mit der revolutionären Echtzeitverfallsdatenerkennung von GOLLMANN für securPharm und aufgedruckte Verfallsdaten.

Sobald eine Medikamentenanfrage gestartet wird, werden die Packungen in sekundenschnelle den Kanälen entnommen und gelangen über ein in der Höhe verfahrbares, bidirektionales Sammelförderband (Ultra-Multipick-Auslagersystem) an die gewünschte Ausgabestelle (bis zu **2.000 Packungen/h** bei Doppelgreiferautomaten).

Übergabe der Medikamente vom Systemgreifer auf das vollautomatische Einlagerungsportal des **RAPID** (Bild 1).

Die Medikamente rutschen nach der Anforderung auf das bidirektionale Sammelförderband – Ultra-Multipick-Auslagersystem (Bild 2).



Über das in der Höhe verfahrbare bidirektionale Sammelförderband gelangen die Medikamente zur angeschlossenen Fördertechnik.

Die auftragsgenaue Kommissionierung kann in Sammelboxen mit angeschlossener Rollenbahntechnik erfolgen (Bild 4).

WAS IST SCHNELLER: GLEICH ODER SOFORT? WIR MEINEN: RAPID!



You Tube VIDEO ANSCHAUEN

GRÜNDE FÜR GOLLMANN

1. Raumwunder:

Die kompakte Bauweise ermöglicht eine äußerst effiziente Lagerung von tausenden Packungen auf kleinster Fläche. Damit ersparen Sie sich unnötige Umbauten und schaffen zusätzlichen Platz.

2. Passgenauigkeit:

Länge, Breite und Höhe sind frei wählbar, so dass sich der Automat an die Gegebenheiten ihrer Apotheke anpasst. Profitieren Sie von geringen Umbauarbeiten – und Kosten, sowie über mehr Platz in Ihrer Apotheke.

3. Nachrüstung:

Je nachdem wie sich Ihre Apotheke entwickelt, haben Sie jederzeit die Möglichkeit, Nachrüstungen vorzunehmen. Somit sparen Sie Zeit, Kosten und können der Marktentwicklung immer einen Schritt voraus sein.

4. Leichtbauweise:

Ermöglicht Ihnen eine freie Standortwahl und erspart Ihnen Umbauarbeiten und -kosten.

10. Made in Germany:

Sparen Sie auf Dauer bares Geld durch Qualität und Langlebigkeit.

6. Einfache Bedienung:

Die übersichtliche Benutzeroberfläche GELON ermöglicht Ihnen durch intuitiv verständliche Icons, eine einfache und rasche Inbetriebnahme des Automaten.

7. Individuelles Design:

Durch unser vielfältiges Angebot an Farben und Dekoren finden Sie die richtige Automatenverkleidung, die genau zu Ihrer Apotheke passt. Damit erschaffen Sie eine Wohlfühlatmosphäre, die Mitarbeiter und Kunden zu schätzen wissen.

8. Partnerschaft:

Erleben Sie die Vorteile unseres mittelständischen und inhabergeführten Unternehmens: bester Service, kurze Entscheidungswege und jederzeit Ihren persönlichen Ansprechpartner auf Augenhöhe.

9. Service:

24h, 7 Tage die Woche, sind wir telefonisch für Sie erreichbar. Zusätzlich haben wir ein feinmaschiges Netz an gutausgebildeten Servicetechnikern, die Ihnen binnen weniger Stunden zu Hilfe eilen. Damit haben Sie die Sicherheit, immer den richtigen Partner an ihrer Seite zu haben, wenn Sie ihn benötigen.

GOLLMANN

mittelständisch · inhabergeführt · persönlich

Präzisionsarbeit „Made in Germany“ und umfassendes Know-how aus Maschinenbau und Automatisierungstechnik - dafür stehen wir. Unsere Kernkompetenz liegt in der wirtschaftlichen Automatisierung der Lagerung von Kleinprodukten mit hoher Komplexität, Menge und Vielfalt. Gollmann ist bereits in 20 Ländern auf drei Kontinenten aktiv und hat seit Gründung des Unternehmens 1.700 Automaten installiert.

Unser Erfolgsrezept ist kein Geheimnis: Bestens ausgebildete Fachleute in allen Bereichen sowie die Verknüpfung von Forschung und Entwicklung, Konstruktion, Produktion, Installation, Vertrieb, Marketing und Service unter einem Dach. Wir verfügen über ein feinmaschiges Servicenetz, nicht nur vor Ort, sondern auch europaweit. Dazu kommt noch eine ordentliche Portion Verständnis für das, was sich unsere Kunden wirklich wünschen.



Gollmann
Kommissioniersysteme GmbH
Weststraße 40
06126 Halle (Saale)
Deutschland

Tel: +49 (0)345 131 84 100
Fax: +49 (0)345 131 84 199
info@gollmann.com
www.gollmann.com



Gollmann
Zwick AG
Wehntalerstrasse 43
8157 Dielsdorf Zürich
Schweiz

Tel: +41 43 540 03 32
info@gollmann.ch
www.gollmann.ch